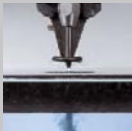


Bystronic



Produktübersicht

03 Om Bystronic

Laserskæring

04 BySprint Fiber

05 ByVention

06 BySpeed Pro

07 Byspeed

08 Bystar

09 Bystar L

10 BySprint Pro

11 BySprint

12 Bystronic laserkilder

Automation

14 ByTrans/ByTrans Extended

15 BySort

16 BytransCross/BytransLine

17 BycellCross

Vandstråleskæring

18 ByJet Classic

19 ByJet Classic L

20 ByJet Pro

21 ByJet Pro L

22 ByPump

23 Optioner vandstråleskæring

Bukning

24 Hämmerle 3P

25 Xpert

26 Optioner bukning

28 Xpert Mammut

29 Xact

Software og styring

30 Bysoft, Bybendpart

31 Plant Manager Cutting (PMC),
ByVision

Serviceydelser

32 ByFinances, ByAcademy

33 ByServices

34 Globalt i nærheden af dig

Ikke alle produkter i brochuren fås i samtlige lande.



Bystronic er en verdensomspændende leverandør af suveræne løsninger til rentabel bearbejdning af stålplader og andre flade materialer. Vores målrettede produkter og serviceydelser til laser, vandskæring samt kantpresning giver kunden den optimale produktionsløsning. Den schweiziske virksomhed med hovedsæde i Niederönz (Bern) beskæftiger omkring 1400 medarbejdere i hele verden.

Bystronic indgår i Conzeta, et schweizisk industriholdingselskab, der beskæftiger sig med automationssystemer til maskin- og anlægskonstruktioner, skumstoffer, sportsartikler og ejendomme.

BySprint Fiber

Effektiv laserskærer med Hightech-fiberlaser til økonomisk bearbejdning af tynde plader



Kundefordele

- Enestående produktivitet i tynde plader takket være Hightech-fiberlaser og fremragende maskinteknologi.
- Lave drifts- og serviceomkostninger takket være en usædvanlig høj energieffektivitet og enkel stråleføring i fiberkabel.
- Flexibilitet i tynde plader; også ikke-ædle metaller kan bearbejdes.
- Optimal adgang og sikkerhed forenet med attraktivt design.
- Minimalt pladsbehov.

BySprint Fiber 3015

Laserkilder (effekt)	2000 W
Skæreamråde	3048 x 1524 mm
Maks. akseacceleration	12 m/sek ²
Maks. positioneringshastighed, akseparallelt	100 m/min
Maks. positioneringshastighed, simultant	140 m/min

ByVention

Den mindste laserskærer til standardpladeformater



Kundefordele

- Utrolig nem betjening for enhver bruger.
- Den mindste laserskærer til standardpladeformater.
- Innovativt og smart materialeflowkoncept.
- Skårene emner kan fjernes medens der laserskæres.
- Drift døgnet rundt med minimale stilstandstider takket være enkel og hurtig vedligeholdelse.

	ByVention 3015	ByVention 3015
Laserkilder (effekt)	2200 W	4400 W
Skæreamråde	1562 x 772 mm	1562 x 772 mm
Maks. nominelt plademål	3000 x 1500 mm	3000 x 1500 mm
Opstillingsareal	6000 x 6000 mm	6400 x 6000 mm
Maks. pladetykkelse		
Konstruktionsstål	8 mm	8 mm
Rustfrit stål	6 mm	8 mm
Aluminium	4 mm	8 mm
Maks. positioneringshastighed, akseparallel	100 m/min	100 m/min
Maks. positioneringshastighed, simultant	140 m/min	140 m/min

BySpeed Pro

Dynamisk kraftcenter med maksimal emneoutput og høj produktionssikkerhed



Kundefordele

- Enestående produktivitet i hele pladetykkelsesspektret, takket være de nyeste skæreteknologier som giver de højeste skærehastigheder og fremragende processikkerhed.
- Stor driftssikkerhed takket være systemer, der er afstemt optimalt efter hinanden, alle nye tiltag er testet i produktion.
- Lave driftsomkostninger takket være turbo udstyret med magnetlejer og slidtagefri højspændingsmoduler.
- Fleksibel produktion som følge af vidtrækkende maskinautomatisering og enkel betjening.

BySpeed Pro 3015

Laserkilder (effekt)	4400 W, 6000 W
Skæreamråde	3048 x 1524 mm
Maks. akseacceleration	30 m/sek ²
Maks. positioneringshastighed, akseparallelt	120 m/min
Maks. positioneringshastighed, simultant	169 m/min

Byspeed

Højdynamisk laserskærer



Kundefordele

- Den enestående acceleration og den nyeste skæreteknologi garanterer de hurtigste emnetider og således den højeste produktivitet.
- Automatisk pladefiksering under højhastighedsskæringen sikrer præcise emner.
- Byspeed er en kompakt og pladsbesparende maskine, dens arbejdsområde og skiftebord er lettilgængeligt, og den er nem og hurtig at betjene.
- Det indkapslede maskinkoncept sikrer et meget lavt støj- og røgniveau.

Byspeed 4020

Laserkilder (effekt)	4400 W, 5200 W
Skæreeområde	4064 x 2032 mm
Maks. akseacceleration	30 m/sek ²
Maks. positioneringshastighed, akseparallel	120 m/min
Maks. positioneringshastighed, simultant	169 m/min

Bystar

Alsidigt multitalent



Kundefordele

- Høj laserydelse for rentabel bearbejdning af tykkere plader.
- Rotationsaksen, der fås som ekstratilbehør, gør det muligt med en kort opstillingstid for bearbejdning af rør og rørprofiler.
- Den optimale tilgængelighed garanterer problemfri ilægning og udtagning på vekslebordet. Desuden har man fuldt overblik over skærearealet under skæringen.

	Bystar 3015	Bystar 4020	Bystar 4025
Laserkilder (effekt)	4400 W, 5200 W, 6000 W	4400 W, 5200 W, 6000 W	4400 W, 5200 W, 6000 W
Skæreamråde	3048 x 1524 mm	4064 x 2032 mm	4064 x 2540 mm
Maks. akseacceleration	4,5 m/sek ²	3 m/sek ²	3 m/sek ²
Maks. positioneringshastighed, akseparallelt	80 m/min	60 m/min	60 m/min
Maks. positioneringshastighed, simultant	113 m/min	85 m/min	85 m/min
Rotationsakse, emnediameter	15–315 mm	15–315 mm	15–315 mm

Bystar L

Laserskærer til plader, rør og profiler i storformat



Kundefordele

- Bearbejdning af store plader/emner, som konkurrenter med standardanlæg ikke kan håndtere.
- Nem og rentabel bearbejdning af store formater. Konstruktionen af meget lange emner bliver nemmere, mere effektiv og billigere.
- Høj frihedsgrad allerede i standardudførelsen; pladeformater op til 30 m² kan bearbejdes uden indgreb fra operatøren.

	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120
Laserkilder (effekt)	4400 W, 5200 W, 6000 W	4400 W, 5200 W, 6000 W	4400 W, 5200 W, 6000 W
Skæreamråde	6500 x 2540 mm	8000 x 2540 mm	12 000 x 2540 mm
Maks. akseacceleration	3 m/sek ²	3 m/sek ²	3 m/sek ²
Maks. positioneringshastighed, akseparallelt	60 m/min	60 m/min	60 m/min
Maks. positioneringshastighed, simultant	85 m/min	85 m/min	85 m/min
Rotationsakse, emnediameter	15–315 mm	15–315 mm	15–315 mm

BySprint Pro

Enestående Highspeed-laserskærer med optimal effektivitet og rentabilitet



Kundefordele

- Meget korte emnetider takket være en effektiv kombination af højhastigheds-laserplasmaskæring og høj maskindynamik.
- Markant hurtigere skæretider med 3,75" skærehovedet, som er optimeret til bearbejdning af tynde plader.
- Minimale driftsomkostninger takket være turbo udstyret med magnetlejer og slidtagefri højspændingsmoduler.
- Høj processikkerhed takket være de nyeste Bystronic-teknologier.

BySprint Pro 3015

Laserkilder (effekt)	4400 W
Skæreamråde	3048 x 1524 mm
Maks. akseacceleration	12 m/sek ²
Maks. positioneringshastighed, akseparallelt	100 m/min
Maks. positioneringshastighed, simultant	140 m/min

BySprint

Anlæg med fleksible anvendelsesmuligheder til effektiv laserskæring



Kundefordele

- Økonomisk produktion i op til 6 millimeter plade.
- Høj effektivitet samt lave emneomkostninger takket være anvendelsen af direkte dynamiske drev.
- Nøjagtige emner takket være den kraftige og stabile maskinkonstruktion.
- Energibesparende takket være lavt strømforbrug samt høj virkningsgrad af laserkilde.

BySprint 3015

Laserkilder (effekt)	2200 W, 3300 W
Skæreområde	3048 x 1524 mm
Maks. akseacceleration	12 m/sek ²
Maks. positioneringshastighed, akseparallelt	100 m/min
Maks. positioneringshastighed, simultant	140 m/min

Bystronic laserkilder

Det rigtige valg til hver anvendelse



Kundefordele

- Mulighed for flere forskellige lasereffekter fra 2200 til 6000 watt.
- Hurtig og præcis produktion takket være høj parameterstabilitet og effektkontrol samt de nyeste skæreteknologier.
- Energieffektiv takket være Power Saving Mode, som reducerer det elektriske strømforbrug i Standby med op til 70 procent.
- Optimal og konstant strålekvalitet sikrer de bedste skæreresultater.
- Meget lave driftsomkostninger på grund af den høje virkningsgrad, turboen er udstyret med magnetlejer og slidtagefri højspændingsmoduler.
- Markant lavere strømforbrug takket være de energisparende højspændingsmoduler.

Bystronic laserkilder

Oversigt



	ByLaser 3300	ByLaser 4400	ByLaser 6000	Bylaser 2200	Bylaser 4400	Bylaser 5200 ARC
ByVention 3015	-	x	-	x	-	-
BySpeed Pro 3015	-	x	x	-	-	-
Byspeed 4020	-	-	-	-	x	x
Bystar 3015, 4020, 4025	-	-	x	-	x	x
Bystar L 4025	-	-	x	-	x	x
BySprint Pro 3015	-	x	-	-	-	-
Bysprint 3015	x	-	-	x	-	-

ByTrans/ByTrans Extended

Intelligent løsning til ilægning og udtagning i laserskærer



Kundefordele

- Ilægning og udtagningscyklus på kun 60 sekunder.
- Med fuld tilgængelighed og utrolig nem betjening giver den automatiske ilægning og udtagning af emner og restgitter en effektiv automatisk kørsel.
- Klart bedre udnyttelse af maskinerne ved en rimelig investering.
- Håndterer ilægning og udtagning i hele pladetykkelsesområdet.
- Med ByTrans Extended får du dobbelt kapacitet og tre gange så høj fleksibilitet.

	ByTrans 3015	ByTrans 3015 Extended
Standardpladeformater	3000 x 1500 mm 2500 x 1250 mm, 2000 x 1000 mm	3000 x 1500 mm fleksibel til mindre formater
Pladetykkelse	ilægning og udtagning 0,8–25 mm	ilægning og udtagning 0,8–25 mm
Antal kassetter	1	2
Råmateriale, stabelhøjde	maks. 100 mm	maks. 100 mm
Råmateriale, stabelvægt	maks. 3000 kg	maks. 3000 kg
Skårne plader, stabelhøjde (inkl. palle)	maks. 350 mm	maks. 350 mm
Stordelsudtagning	Nej	Ja
Mellemlægsplade	Nej	Ja

BySort

Automatiseringsløsning til automatisk og skånsom udtagning, sortering og stabling af laseremner



Kundefordele

- Laseremnerne adskilles skånsomt via sugekopper og rides derfor ikke af gaffelsystemet.
- Maskinen arbejder automatisk og økonomisk, fordi dele ikke længere skal udtages, sorteres eller stables manuelt.
- Laserskæreren er produktiv og rentabel, fordi gennemløbstiderne for opgaverne reduceres.
- Overgangen til de efterfølgende processer forenkles.
- Trinvis opbygning til fuldautomatisk lasercelle.

BySort 3015

Minimal emnestørrelse	150 × 150 mm
Maksimal emnestørrelse	1800 × 1200 mm
Anbefalet pladetykkelser (sortering)	1,5–10 mm
Maksimal emnevægt	50 kg
Maksimal stabelhøjde for sorterede emner	250 mm
Udtagning af plade/emnekassette	med gaffeltruck eller kran

BytransCross/BytransLine

Fleksibel løsning til ilægning og udtagning i laserskærer



Kundefordele

- Optimal fleksibilitet i relation til materiale gennemstrømning og layout.
- Enkel integration af op til to laserskærere.
- Kompakt og robust konstruktion til sikker pladehåndtering.
- Interface til forskellige lagersystemer.

BytransCross/BytransLine 3015, 4020

Standardpladeformater	4000 x 2000 mm, 3000 x 1500 mm 2500 x 1250 mm, 2000 x 1000 mm
Pladetykkelse	ilægning 1–25 mm, udtagning 1–12 mm
Råmateriale, stabelhøjde	maks. 200 mm
Råmateriale, stabelvægt	maks. 7000 kg
Skårne plader, stabelhøjde (inkl. palle)	maks. 200 mm
Cyklustid (uden bordskift, maskine)	ca. 180 sek.

BycellCross

Kompakt laserbearbejdningscelle med fremragende maskinudnyttelse



Kundefordele

- Maksimal udnyttelse af laserskæreren ved hjælp af en fuldautomatisk og kompakt lagercelle.
- Kan betjene to laserskærere.
- Fleksibel opbevaring af råmateriale og skårne plader; velegnet til hyppige materialeskift.
- Ekstra station til indlagring af pladepakker samt udgangsbord til direkte udtagning af skårene emner.
- Fleksibel udformning takket være modulelementer.

	BycellCross 3015	BycellCross 4020
Standardpladeformater	3000 x 1500 mm, 2500 x 1250 mm 2000 x 1000 mm	4000 x 2000 mm, 3000 x 1500 mm 2500 x 1250 mm, 2000 x 1000 mm
Antal lagertårne	2	2
Antal lagerkassetter	25-63	25-63
Systemhøjde	4400 - 8200 mm	4400 - 8200 mm
Stabelhøjde, råmateriale	maks. 100 mm	maks. 100 mm
Lagerkapacitet pr. lagerplads (råmateriale)	3000 kg	5000 kg
Stabelhøjde, skårne plader	maks. 70 mm	maks. 70 mm
Lagerkapacitet pr. lagerplads (skårne plader)	1500 kg	1500 kg

ByJet Classic

Rentabel, funktionel og præcis vandskærer til alle standardopgaver



Kundefordele

- Yderst rentabel bearbejdning takket være høje positionerings- og skærehastigheder med optimal aksedynamik.
- Særdeles økonomisk, sikker og effektiv skæreproces takket være permanent regulering af dyseafstanden og integreret kollisionsovervågning.
- Ingen manuel justering af skærehovederne takket være automatisk indstilling af skærehovedets dyseafstand.
- Automatisk højderegulering ved skæring af hvalvede emner.
- Perfekt proceskontrol: optimale skæresultater og gravering takket være konstant overvågning af skæretryk og diagnosefunktioner.

ByJet Classic 3015

Skærehoveder	1, 2
Maks. positioneringshastighed, akseparallel	60 m/min
Positionsafvigelse	± 0,08 mm/akse
Gentagelsesnøjagtighed	± 0,025 mm/akse
Skæreområde	3048 x 1524 mm
Maks. emnevægt	790 kg/m ²
Maks. emnetykkelse	200 mm

ByJet Classic L

Den rentable, driftssikre og præcise vandstråleskærer til maksimal udnyttelse



Kundefordele

- Store plade- og specialformater med en længde på op til ti meter bearbejdes effektivt og økonomisk.
- Samtidig bearbejdning af to plader ved tohovedet drift.
- Skæring samtidig med ilægning og udtagning grundet skæreområdeopdelingen.
- Omkostningseffektiv bearbejdning over et stort set ubegrænset materialspektrum og uafhængigt af serie- og emnestørrelse.
- Høj effektivitet ved en begrænset investering og afskrivningstid, sek/ved en lav udnyttelsesgrad af maskinen.

ByJet Classic L 2030 til 10030*

Skærehoveder	1, 2
Maks. positioneringshastighed, akseparallel	60 m/min
Positionsafvigelse	± 0,05 mm/m
Gentagelsesnøjagtighed	± 0,025 mm/akse
Skæreområde	2074 x 3068 mm til 10074 x 3068 mm
Maks. emnevægt	790 kg/m ²
Maks. emnetykkelse	200 mm

* ByJet Classic L 2030, 4030, 6030, 8030, 10030

ByJet Pro

Præcis vandstråleskærer med fremragende produktivitet



Kundefordele

- Særlig rentabel bearbejdning takket være høje positionerings- og skærehastigheder med maksimal aksedynamik.
- Ingen manuel justering af skærehovederne grundet automatisk indstilling af skærehovedets dyseafstand.
- Op til fem gange så høj produktivitet med skiftebord og anvendelse af op til fire fuldautomatisk, CNC-styrede og procesovervåget skærehoveder.
- Ergonomisk og sikkert betjeningskoncept takket være indkapslingen og beskyttelseslågen samt det rene og støjsvage arbejdsmiljø.

ByJet Pro 3015

Skærehoveder	1, 2, 4
Maks. positioneringshastighed, akseparallelt	60 m/min
Positionsafvigelse	± 0,08 mm/akse
Gentagelsesnøjagtighed	± 0,025 mm/akse
Skæreamråde for bearbejdning af flade emner	3048 x 1524 mm
Maks. emnevægt, fladt emne	790 kg/m ²
Maks. emnetykkelse	200 mm
Maks. arbejdsområde for bearbejdning af runde emner	Ø = 420 mm, længde = 2950 mm

ByJet Pro L

Produktiv og præcis vandstråleskærer til små og store emner



Kundefordele

- Op til fem gange så høj produktivitet pga. skærezoneopdeling og anvendelse af op til fire skærehoveder sammenlignet med et enkelt-hoved-anlæg.
- Omkostningseffektiv bearbejdning over et stort set ubegrænset materialespektrum og uafhængig af serie- og emnestørrelse.
- Skæring uden repositionering af emner med en længde på op til 16 meter ved flade emner og op til 7,7 meter ved runde emner.
- Skæring samtidig med ilægning og udtagning takket være skæreo-
mrådeopdelingen.
- Ingen manuel justering af skærehovederne grundet automatisk indstilling af skærehovedets dyseafstand.

ByJet Pro L 2030 til 16030*

Skærehoveder	1, 2, 4
Maks. positioneringshastighed, akseparallelt	60 m/min
Positionsafvigelse	± 0,05 mm/m
Gentagelsesnøjagtighed	± 0,025 mm/akse
Skæreo- mråde for bearbejdning af flade emner	2048 x 3068 mm til 16048 x 3068 mm
Maks. emnevægt, fladt emne	790 kg/m ²
Maks. emnetykkelse	200 mm
Maks. arbejdsområde for bearbejdning af runde emner	Ø = 500 mm, længde op til 7700 mm

* ByJet Pro L 2030, 4030, 6030, 8030, 10030, 12030, 14030, 16030

ByPump

Med højtryk for perfekte emner



ByPump Active

- Anbefalet arbejdsdruk på 3600 bar.
- Sikrer økonomisk bearbejdning i bredspektret materiale typer og tykkelser, materialetykkelse og anvendelser.
- Active Pressure Control Technologie sikrer et styret lineært tryk ingen prøvepligtig højtrykstank.
- Trykangivelsen omsættes altid præcist fra det laveste til det højeste arbejdsdruk uafhængigt af gennemstrømningen.

ByPump Ultra

- Anbefalet arbejdsdruk på 5300 bar.
- Anvendelse ved bearbejdning af ekstremt tykke materialer, for eksempel metaller over 150 millimeter.
- ByPump Ultra+ for flere skæredyser sammenlignet med ByPump Ultra.

Optioner vandstråleskæring

PrecisionAligner

- Muliggør meget økonomisk flerhovedskæring selv i enkeltdele.
- På et anlæg med fire skærehoveder kan et emne skæres op til fire gange hurtigere.
- Fuld fleksibilitet ved brug af skærehoveder, fordi antallet af skærehoveder, der kan vælges, og afstanden kan indstilles automatisk.

PositionPointer

- Skærehovedets aktuelle position visualiseres præcist på materialet.
- Materialets position kan bestemmes entydigt, og skæreplanen tilpasses automatisk til materialets position.
- Muliggør komfortabel forskydning af nulpunktet og gennemførelse af en konturfangning.
- Forbedret materialeudnyttelse og produktivt arbejde.

FixMaster

- Forøget produktivitet og processikkerhed, fordi emnerne kan fastgøres under skæreprocessen og dermed ikke længere kan brække ud eller tilde i skærestrålen.
- Øget produktivitet, fordi der ikke skal placeres microjoints, og dele ikke længere skal fastgøres manuelt.
- Forøget betjeningsikkerhed via integration i højdelesstyringen ByVision.

Hämmerle 3P

Optimal gentagelsesnøjagtighed og præcision af de bukkede emner



Kundefordele

- Høj gentagelsesnøjagtighed, og præcision giver maksimal effektivitet.
- Trykpuder i overpart til konstant fordeling af pressekraften, giver en perfekt sikkerhed for vinkeløjagtighed og kompenserer for udbøjning.
- Stor fleksibilitet, effektivitet grundet et slankt værktøjssystem og stor frihøjde.
- Minimal emnehåndtering, mere præcis, hurtigere og mere konkurrencedygtig emnefremstilling.
- Avancerede bukkesekvenser ved et enkelt tryk på en knap, grundet materialedatabase til værktøjer og periferisk udstyr.

Hämmerle 3P 100, 150, 250

Pressekraft	100–250 t
Trykpude, maks. kapacitet	100 t/m
Bukkelængder	2100–4100 mm
Indbygningshøjde	780/915 mm
Standardslaglængde	265/400 mm
Bukkehastighed	1–10 mm/s
Fri afstand mellem sidestandere	bukkelængde + 100 mm
Maksimalt anlagsområde i X	1200 mm

Xpert

Kantpresse med maksimal gentagelsespræcision



Kundefordele

- Verdens største bukkedatabase med mulighed for kommende udvidelse.
- Eneste maskine, som ikke selv laver vinkelfejl. Den har den højeste gentagelsespræcision på markedet.
- Alle kendte værktøjer kan anvendes uden problemer og fås direkte hos Bystronic.
- Avancerede bukkesekvenser ved et enkelt tryk på en knap, så der opnås en perfekt bukkeseqvens uafhængigt af operatørens forkundskaber.
- Fuld integration af CAD/CAM: Det kræver kun 6 klik med musen at komme fra 3D-datafil til 3D-emne.
- Førsteklasses bukkeresultater takket være Pressure-Reference-teknologien.

Xpert 60, 100, 150, 200, 250, 320, 400, 500, 650, 800, 1000

Pressekraft	60–1000 t
Bukkelængder	2050–10200 mm
Indbygningshøjde	500/550/650 mm
Standardslaglængde	215/265/365 mm
Bukkehastighed	1–20 mm/s
Bagstopsystemer	2–6 akser
Maksimalt anlagsområde i X	1050/1100 mm

Optioner til Hämmerle 3P og Xpert

Fast Bend⁺

- Nyt sikkerhedssystem for maksimal operatørsikkerhed og produktivitet.
- 20 procent tidsbesparelse, fordi der med ilgangshastighed kan køres meget tæt på pladen.
- Standard ved Hämmerle 3P-kantpresser.

Energy Saver

- Op til 1/3 lavere energiforbrug, fordi hovedmotoren automatisk slukker, når overpart når det øvre dødpunkt.
- Mindre maskinstøj og mindre overskudsvarme.

Stregkodescanner

- Jobskift gennemførtes endnu hurtigere, fordi bukkeprogrammet åbner sig automatisk på maskinstyringen, så snart strekkoden er indlæst.
- Der kan ikke længere indlæses forkerte job.
- Optimalt supplement til bukkesoftwarens Bybendpart, som bruges til registrering af strekkoder.

LAMS

- Laservinkelmåling i realtid med automatisk korrektion.
- Selv det første emne har højeste vinkelnøjagtighed og kan bruges i produktionen.
- Enestående, fleksibel vinkelmåling uafhængig af forskellige materialer og værktøjer.

Dynamisk-hydraulisk bukkehjælp

- Lettere bukning af store, tunge emner.
- Maksimal fleksibilitet ved materialehåndtering, især ved små emner i forskellige materialetyper og -tykkelser.
- Begrænser fejlhåndtering, så fejlproduktion undgås.
- Materialeskånsom håndtering af følsomme materialer som specialstål.

Anvendelse af robot

- Interface til robot fra forskellige producenter.
- Maksimal gentagelsesnøjagtighed mellem kantpresse og robot.
- Skifteholdsdrift uden afbrydelse.
- Åben kommunikation.

Tandemdrift (kun Xpert)

- Maksimal fleksibilitet til bukning af både korte og lange emner.
- Maksimal nøjagtighed og gentagelsespræcision ved enkelt- og tandemdrift.
- Dobbelt produktionskapacitet på de to kantpresser.
- De to tandemmaskiner kræver tilsammen mindre plads og et mere enkelt fundament end en sammenlignelig stor kantpresse.

Fjerndiagnose

- Procesafvigelser opdages og afhjælpes hurtigt.
- Meget korte reaktionstider ved fejl.
- Hurtigere og mere målrettet vedligeholdelsesarbejde.
- Optimeret maskinproduktivitet takket være minimale stoptider.

Mulighed for mere tilbehør.

Xpert Mammut

Kantpresse til meget store plader



Kundefordele

- Præcis og repeterbar bukning af plader i overlængde.
- Perfekt løsning til bukning af tykke stålplader og materialer med høj brudstyrke.
- Værktøjsopspænding til høje overværktøjer og ekstra høje overværktøjer, der kan være meget tunge.
- Yderst stabile oplægningsarme.
- Præcise bukkesultater takket være Pressure-Reference-teknologien (PR) med hydraulisk-dynamisk bombering og permanent kompensering af udbøjning i sidestanderne.

Xpert Mammut 1250, 1500, 2000, 2500, 3000

Pressekraft	1250–3000 t
Bukkelængder	12 300–18 400 mm
Bukkehastighed	1–10 mm/s
Bagstopssystemer	2–6 akser

Xact

CNC-synkroniseret kantpresse til effektiv bukning



Kundefordele

- Produktiv og præcis bukning takket være den overlegne Bystronic bukketeknologi.
- Nem håndtering takket være det brugervenlige værktøjssystem.
- Hydraulisk bombering af undervangen sikrer en konstant bukkevinkel i hele bukkelængden.
- Effektiv DNC-styring med grafisk 2D-visning.
- 2D-visualisering og -simulering af bukkeprocessen med kollisionskontrol.

Xact 100, 160

Pressekraft	100–160 t
Bukkelængder	3150–4050 mm
Indbygningshøjde	465 mm
Bukkehastighed	1–9,8 mm/s
Bagstopssystemer	2 akser
Maksimalt anlagsområde i X	600 mm

Bysoft

Modulær CAD/CAM-softwareløsning til alle skære- og bukkeprocesser

Kundefordele

- Nem at lære, logisk at anvende og enormt kraftig.
- Hurtig emneprogrammering og effektiv nesting.
- Reduceret programmeringsarbejde og optimerede skære- og bukkeprocesser med bedre materialeudnyttelse.
- Nem dataoverførsel fra CAD-systemer.
- Elegant integration i ERP/PPS-systemer.
- Optimalt tilpasset Bystronic maskinsystemer.



Bybendpart

Programmering af praktiske bukkedele offline

Kundefordele

- Tredimensionel modellering af bukkedele ved sammenligning med maskindata.
- Det udfoldede emne sikrer et korrekt laserskåret emne.
- Forkerte 2D data kan ses som et forkert produceret 3D emne.
- Hurtigere og enklere fremstilling via optimeret håndtering af dele.
- Ingen unødvendige stilstandstider som følge af programmering på maskinen.



Plant Manager Cutting (PMC)

Hidtil uset effektivitet ved forarbejdning af opgaver og produktion

Kundefordele

- Automatiseret opgave- og CAD-dataforarbejdning samt produktionsdatareturnmelding.
- Effektiv og transparent opgaveproces, garanterede stabile leverings-terminer og knowhow-uafhængig planlægning.
- Optimal materiale- og maskinudnyttelse samt maksimal processikkerhed.
- Altid klare og sporingsbare produktionsdata.



ByVision

Enkel, brugervenlig og hurtig styring af laser- og waterjet-maskiner

Kundefordele

- Fleksibel og effektiv styring sikrer højere produktivitet og lønsomhed.
- Logisk og intuitiv betjening via touchscreen.
- Let tilgængelig.
- Stor overførselshastighed.
- Programmer til fejldiagnose.
- Mulighed for omstilling mellem flere sprog.



ByFinances

Bystronic finansieringsløsninger til udvalgte markeder: ukompliceret, hurtigt og fleksibelt

Kundefordele

- Kompetent og klart defineret kontaktperson for maskine og finansiering.
- Uafhængighed af banker og med markedstilpassede vilkår.
- Nem, hurtig og ubureaukratisk implementering.
- Skræddersyede løsninger til forskellige kundegrupper.
- Høj fleksibilitet gennem mulighed for køb eller tilbagelevering af maskinsystemet efter kontraktens udløb.
- Interessante forlængelsesmuligheder.
- Bevarelse af likviditeten.

ByAcademy

Bystronic kurser og efteruddannelse: professionelt, effektivt og målrettet

Kundefordele

- Operatørkurser for at sikre en optimal betjening af maskinerne.
- Målrettede introduktions- og efteruddannelseskurser.
- Vedligeholdelseskurser som sikrer en stabil produktion.
- Teknologikurser som højner operatørens kompetence.
- Programmeringskurser i alle Bysoft moduler, så der opnås en endnu mere effektiv udnyttelse.

ByServices

Bystronic serviceydelser: hurtigt, kompetent og skræddersyet

Kundefordele

- Skræddersyede serviceaftaler for en problemfri drift af maskine og tilbehør, så unødige driftstop undgås.
- Faste serviceintervaller af hensyn til optimal planlægningsikkerhed.
- Hurtig fejlafhjælpning på stedet ved hjælp af hotline-support eller via højt kvalificerede serviceteknikere.
- Professionel brugerrådgivning før og efter køb af maskinen.
- Hurtig levering af originale Bystronic slid- og reservedele.





Bystronic

Bystronic Best choice.

Laserskæring | Bukning | Vandstråleskæring
bystronic.com